



Kolektor Sanitarny Prawobrzeżny II w Poznaniu

Magdalena Malcherczyk
HABA-Beton Johann Bartlechner sp. z o.o.

W latach 2010–2011 odbywały się dostawy rur żelbetonowych oraz rur żelbetonowych przeciskowych na potrzeby budowy Kolektora Prawobrzeżnego II w Poznaniu. Finansowanie tego projektu zabezpieczono w ramach Programu Operacyjnego Infrastruktura i Środowisko, ze środków własnych Aquanet oraz z budżetu miasta Poznań. Wartość inwestycji, obejmującej budowę kanału sanitarnego, kanału deszczowego i sieci teletechnicznej (światłowody), wynosiła prawie 100 mln zł. Celem budowy Kolektora Prawobrzeżnego II był odbiór ścieków z prawobrzeżnej części Poznania, umożliwiający rozwój tego regionu przy odciążeniu kolektora Prawobrzeżnego I.

Inwestycja przez cały okres jej realizacji była bardzo uciążliwa dla zmotoryzowanych i korzystających z komunikacji miejskiej. Podczas wykonywania prac budowlanych pojawiło się kilka niespodzianek, jak choćby kabel wysokiego napięcia zasilającego stację kolejową czy rury gazowe nie zaznaczone na żadnym z planów.

Na potrzeby tej budowy firma HABA-Beton Johann Bartlechner sp. z o.o. wyprodukowała rury przeciskowe żelbetonowe z klasy betonu B55, wyposażone w manszety ze stali kwasoodpornej V2A.

Dostawa rur na budowę kolektora, odpowiedzialnego za odbiór ścieków z prawobrzeżnej części Poznania i odciążającego istniejące na prawym brzegu Warty instalacje

Zakres rur do mikrotunelowania obejmował średnice 400, 500, 1000 i 1200 mm – razem około 1,5 km. Rur o średnicy 1200 zabudowano ponad 1022 mb. Rury żelbetonowe przeciskowe posłużyły do budowy kanałów deszczowych. Kolektor prawobrzeżny wybudowano w znacznej części metodą mikrotunelowania.

HABA-Beton wyprodukowała na potrzeby tego kontraktu również studnie styczne o średnicy 1200 mm, osadzone na rurach do mikrotunelowania DN1200. Było to innowacyjne rozwiązanie zaproponowane projektantom, na które wyrazili zgodę ze względu na bardzo trudne warunki prowadzenia robót. Prace przeciskowe na kolektorze deszczowym DN1200 prowadziła spółka P.R.I. „POL-AQUA” S.A. oraz Przedsiębiorstwo Robót Inżynieryjnych „ABIKORP” sp. z o.o., zaś na kolektorze DN1000 firma Guderley G., Kłosek S. Przewieroty, kanalizacje sp.j.

Roboty przewiertowe prowadzono w systemie 24-godzinny. Wymagało to od producenta rur, który jednocześnie zapewnił własną obsługę logistyczną dostaw, pełnego profesjonalizmu. Po zakończeniu realizowanych prac można jednoznacznie stwierdzić, iż była to jedna z ciekawszych inwestycji wykonanych w ostatnich latach z udziałem firmy HABA-Beton. ■

